



JOSAM induction heating





Безопасный нагрев без открытого пламени

Преимущества использования индукционного нагрева перед газовым факелом очевидны и существенны:

- использование газа в ремонтной мастерской требует специальных условий к помещению и аттестованных специалистов (газосварщик);
- при работе с установкой индукционного нагрева тепло прилагается непосредственно к материалу, не причиняя вред соседним чувствительным к температуре элементам, и вероятность повреждений частей машины, которые находятся вблизи нагреваемой области, сводится к минимуму;
- элементы шасси, оси, лонжероны, закисные гайки и шкворни можно легко и быстро нагреть с помощью индукционного нагрева для того, чтобы их ослабить, отрегулировать или выпрямить;
- установка индукционного нагрева является важным помощником при проведении регулировки углов установки колес и геометрии взаимного положения осей.

Компания Josam является пионером применения индукционного нагрева при ремонте грузового автотранспорта и имеет 20-летний опыт их производства.

Основные характеристики установок индукционного нагрева Josam:

- регулируемая мощность нагрева позволяет достигнуть необходимой температуры, глубины и площади нагрева;
- панель управления;
- встроенная система охлаждения;
- встроенные предохранители от перегрева установки;
- наконечники эффективны и просты в обслуживании.

Установка индукционного нагрева **JH400** используется в основном для легких ремонтных работ, например, для упрощения откручивания гаек и болтов на типовых резьбовых соединениях; для удаления фиксаторов, также может применяться для удаления молдингов и помогает при демонтаже вклеенных стекол, в т.ч. лобовых.

Перегрев исключен благодаря 5-ступенчатой системе регулирования и контроля мощности, а охлаждение обеспечивается закрытой системой водяного охлаждения.

JH1000 - это мобильная и эффективная модель среднего уровня, разработанная для ремонта коммерческого транспорта и оснащения ремонтных мастерских. Данная установка используется для правки рам и проведения слесарных работ при ремонте грузовых автомобилей, прицепов и полуприцепов, в т.ч. с подвеской. Повышенная мобильность установки **JH1000** достигается благодаря длинному шлангу и кабелю. Весь процесс нагрева контролируется через панель управления с 5 уровнями мощности. Эффективное охлаждение осуществляется с помощью вентилятора в закрытой системе охлаждения.

JH1500 - имеет усовершенствованное ПО и большую маневренность. Для оптимальной работы применяются 5 уровней мощности и система водяного охлаждения с компрессором. Все это позволяет использовать установку для выполнения самых разнообразных работ, например, для правки рам грузовых автомобилей повышенной грузоподъемности (лесовозы, самосвалы, самосвальные прицепы и тралы), а также для правки осей, балок и ведущих мостов.

JH400



Электропитание:	208-240 В, 1 Ph+PE, 50/60 Гц, 16 А
Степень защиты:	IP 21
Рабочая частота:	18-40 кГц
Уровни мощности:	5
Потребляемая мощность:	4 кВт
Внешний эффект	
- мощность нагрева:	3.7 кВт
Индукционный кабель:	3 м
Система охлаждения:	Водяная
Время непрерывной работы:	20 минут*
Вес:	54 кг с полной емкостью
Емкость для воды:	20 литров
Размер (ДхШхВ):	520x360x990 мм

*При температуре 20°C и максимальной мощности

JH1000



Электропитание:	380-400 В, 3 Ph+PE, 50/60 Гц, 16 А 200 В, 3 Ph+PE, 50/60 Гц, 32 А
Степень защиты:	IP 21
Рабочая частота:	14-30 кГц
Уровни мощности:	5
Потребляемая мощность:	11 кВт
Внешний эффект	
- мощность нагрева:	10 кВт
Индукционный кабель:	6 м
Система охлаждения:	Водяная
Время непрерывной работы:	40 минут*
Вес:	105 кг с полной емкостью
Емкость для воды:	35 литров
Размер (ДхШхВ):	757x557x1166 мм

*При температуре 20°C и максимальной мощности

JH1500

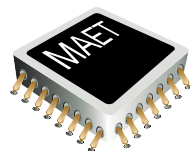


Электропитание:	380-400 В, 3 Ph+PE, 50/60 Гц, 32 А 200 В, 3 Ph+PE, 50/60 Гц, 63 А
Степень защиты:	IP 21
Рабочая частота:	14-30 кГц
Потребляемая мощность:	15 кВт
Внешний эффект	
- мощность нагрева:	13 кВт
Индукционный кабель:	6 м
Система охлаждения:	Водяная с компрессором
Время непрерывной работы:	> 60 минут*
Вес:	175 кг с полной емкостью
Емкость для воды:	40 литров
Размер (ДхШхВ):	973x663x1168 мм

*При температуре 20°C и максимальной мощности



В ногу с технологиями будущего и заботой об окружающей среде



Модульная адаптивная энергетическая технология

Это адаптивный регулятор процесса с контролем за переменной частотой и чрезвычайно быстрыми ППВМ (Программируемые Пользователем Вентильные Матрицы), обеспечивающий безопасный и энерго-сберегающий контроль за процессом индукционного нагрева.

На практике это означает, что машина самонастраивается на достижение точно заданной мощности при потреблении как можно меньшего количества энергии.



Система автоматического охлаждения

Система автоматического охлаждения индукционных нагревателей действует только тогда, когда это необходимо. По сравнению с системой непрерывного охлаждения это снижает уровень шума и потребление энергии.



Эко-технологии

Технологии, применяемые в индукционных нагревателях Josam, делают оборудование максимально эффективным и энергосберегающим.

Поэтому Josam – это по-настоящему экологически дружелюбный выбор.

Официальный представитель (Россия, Беларусь, Казахстан):



тел/факс: 8-800-100-1153 / +7 (8162) 94-80-80
 e-mail: sale@gallax.ru web: www.gallax.ru
 ООО "Гэллэкс"
 173008, Россия, Великий Новгород, пр. Энергетиков, 10

Производитель:



Box 419 • SE-701 48 Örebro • Sweden
 Tel: +46 19 30 40 00 • Fax: +46 19 32 03 16
 E-mail: info@josam.se • Internet: www.josam.se